



de notre gamme, permettant des économies d'échelles et nous donnant de surcroît la possibilité de proposer à nos clients des gaz aux meilleurs prix »

Les gammes ALPHAGAZ™ concernent les gaz Ar, N₂, He, H₂, Air, O₂. Ces gaz sont disponibles en bouteilles (de tailles diverses), en cadre, sous forme de liquide cryogénique ainsi que via des générateurs de gaz permettant une production sur site (Air, N₂, H₂) et un acheminement direct en laboratoire.

« Pour répondre à une demande croissante de nos clients, nous travaillons également sur une offre de générateurs » ajoute Cédric MAIZIERES

« Le premier pilote de générateur d'hydrogène, récemment installé à Brest, a été un succès et nous avons actuellement d'autres prospects »

Au-delà des innovations produits, AIR LIQUIDE SANTE met l'accent sur le service. Le Groupe a développé sur internet (www.airliquidesante.fr) un tout nouvel outil permettant de formuler des devis pour les mélanges de gaz.

Il met par ailleurs à profit sa culture pharmaceutique, son savoir-faire rigoureux et les équipements de pointe de son centre de formation basé à Genas, près de Lyon, pour proposer

un large choix de modules, dont une nouvelle formation conçue en partenariat avec la division Gaz Industriel Services concernant « la mise en œuvre des gaz purs et mélanges »

Notez enfin qu'AIR LIQUIDE SANTE est en mesure d'affecter du personnel directement sur site, notamment dans le milieu hospitalier où interviennent ses CSH (Conseillers Service Hospitalier) pour effectuer entre autres la gestion des bouteilles de gaz.

Aujourd'hui plus que jamais, l'équipe AIR LIQUIDE SANTE affirme sa position

de plus près des laboratoires. Son sens de l'écoute, sa réactivité, sa capacité d'innovation et ses prix compétitifs viennent conforter les atouts qui font de longue date sa réputation : une solide expérience couplée à une fiabilité et une qualité de produits irréprochables !

S. DENIS

Pour en savoir plus :

Cédric MAIZIERES, chef de marché Gaz Laboratoire & Analyse

Email : Cedric.MAIZIERES@airliquidesante.com

Tel : 01.44.11.01.32

Fax : 01.44.11.00.97

Web : www.airliquidesante.fr

CHRIST WATER TECHNOLOGY lance son Osmotron Pro nouvelle génération !

Le Groupe Christ Water Technology est l'un des principaux fournisseurs de solutions sur mesure dans le domaine de la production d'eau pure et ultrapure, la production d'eau potable ainsi que dans le traitement des effluents industriels.

Il y a plus de dix ans, Christ Water révolutionnait son secteur avec l'Osmotron – la première installation intégrant sur un cadre unique tous les procédés de purification nécessaires à la production d'eau de qualité pharmaceutique. A ce jour, plus de 700 systèmes sont en fonction dans le monde...

Une entreprise sexagénaire...

La société Christ a été fondée par Theodor Christ, en 1939 à Bâle (Suisse). Dès 1952, il se lance dans la construction d'installations de traitement d'eau et introduit en 1954 en Europe des installations de traitement par échange d'ions sur lits mélangés. La première installation d'eau ultrapure pour une société de semi-conducteurs intervient en Suisse en 1975. Très vite, tout s'enchaîne :

1983 Introduction du procédé d'ultrafiltration pour l'industrie pharmaceutique

1988 Introduction, en Europe, d'unités d'ultrafiltration stérilisables à la vapeur

1992 OPA et alliance stratégique avec le groupe Autrichien BWT

1994 Introduction de l'électro-déionisation CHRIST SEPTRON

1996 Entrée en bourse à Zurich, Suisse

1997 Introduction du procédé TOCSORB pour la réduction des résidus organiques dans l'eau de rinçage pour l'industrie des semi-conducteurs.

2000 Construction du nouveau centre technologique à Aesch près de Bâle (Suisse). BWT devient actionnaire majoritaire.

2001 Rachat réussi par BWT de la totalité des actions publiques de Christ AG enregistrées sur le marché public.

2002 Création du Groupe Christ Water Technology

2004 Restructuration de la société Christ AG: Création de Christ Pharma & Life Science AG et de Christ Ultrapure Water AG.

2005 Séparation du groupe Christ Water Technology et du groupe BWT. Cotation des actions du groupe Christ Water Technology à la bourse de Vienne depuis le 8 Novembre 2005.

2007 Intégration du groupe Zeta, expansion des services et installations clé-en-main.

Les produits phares

Sur le marché pharmaceutique, le Groupe Christ Water Technology est leader européen dans le secteur traitement des eaux. Parmi les produits phares de la société :

- Osmotron Pro

A l'occasion du salon spécialisé Achema en mai 2009 à Francfort, l'entreprise a présenté une série d'appareils complètement retravaillée, l'Osmotron Pro.

Toutes les variantes d'installations destinées à la production d'eau purifiée et d'eau hautement purifiée se distinguent par l'accent mis spécialement sur l'ergonomie et le gain en énergie. Les composants sont accessibles de manière optimale, ce qui facilite le prélèvement d'échantillons et la maintenance. De nouveaux blocs manifold remplacent huit vannes à membranes individuelles. La circulation de l'eau et la possibilité de vidange sont améliorées, simplifiant la validation de l'installation. Une sécurité microbiologique maximale est garantie par une gestion des procédés, intelligente et simplifiée, par une réduction de la tuyauterie entre entrée et sortie d'eau. De plus, le nouveau concept d'intégration des conduites des rejets dans le cadre assure une séparation optimale des fluides.

La disposition horizontale et verticale des composants, ainsi que le revêtement par poudre antitaches selon BN108, confèrent aux installations un design fonctionnel et clair. Tous les prélèvements d'échantillons importants pour le contrôle qualité sont intégrés dans un tableau.

Le programme Liprocontrol sur base Windows est compatible avec tous les systèmes de visualisation (ex : Siemens, Rockwell) et adapte automatiquement le fonctionnement aux fluctuations de l'eau brute, de sorte que l'installation fonctionne automatiquement, même si les conditions varient. L'Osmotron Pro combine les procédés d'adoucissement, d'osmose inverse et d'électrodéionisation finale, au moyen du module breveté Septron-EDI. Les cadres en acier inoxydable préfabriqués et standardisés permettent d'écourter les délais de livraison. De plus, chaque système est préqualifié avant l'expédition et soumis à un test d'acceptation en usine (FAT) complet en présence du client.

Grâce à l'étage de retraitement des concentrats, disponible en option, le rendement peut atteindre les 90 %. Un nouveau mode de mesure de dureté, sans consommation d'indicateur liquide, permet un ajustement automatique des cycles d'adoucissement en fonction de la dureté de l'eau brute. Suivant la qualité de l'eau, de 15 à 30 % de sel et de rejets peuvent être économisés.

La série d'appareils est disponible en standard avec des capacités de production de 500 l/h à 6 000 l/h.

- Le Combित्रon

Le dispositif combiné de vapeur pure et de distillation Combित्रon de Christ

facilite l'alimentation en supports extra purs : plutôt que de produire la vapeur pure et l'eau pour injection (WFI) à l'aide de deux systèmes séparés, elles peuvent être produites par un seul dispositif, ceci grâce à l'utilisation d'une première colonne d'un diamètre plus grand et grâce au procédé à circulation naturelle. La production peut s'effectuer dans toutes les colonnes en même temps ou indépendamment les unes des autres, et ce avec une capacité d'environ 1.000 kg/h de vapeur pure, ainsi que jusqu'à 4.000 l/h de WFI. Le rendement de vapeur pure et de WFI peut être adapté dans un rapport de 2:1 pour aller jusqu'à 1:4 conformément au projet. Des dispositifs ayant des capacités plus élevées, ainsi que des configurations individuelles peuvent être obtenus spécifiquement selon les besoins du client. Etant donné qu'avec Combित्रon il est possible de produire deux supports purs avec un seul dispositif, la réduction des frais d'investissement pour le dispositif et la périphérie peut atteindre 30 %. De plus, un dispositif combiné nécessite nettement moins d'espace que deux dispositifs séparés.

La structure technique du procédé du Combित्रon est conforme au distillateur Multित्रon ainsi qu'au générateur de vapeur pure Vapotron. Tous deux restent disponibles pour des capacités supérieures pouvant atteindre environ 5.000 kg/h de vapeur pure ou 10.000 l/h de WFI. Comme dans ces appareils-là, les doubles-échangeurs de chaleur à faisceau tubulaire du Combित्रon sont également plongés dans l'eau en continu. La précipitation de substances contenues dans l'eau – les silicates, pour ne pas les nommer – est minimisée d'une part, et la sensibilité à des modifications de surface (par exemple par le rouging) est réduite d'autre part. Par ailleurs, un transfert de chaleur maximal est ainsi assuré. En même temps, les frais d'exploitation sont plus faibles et la durée de vie des appareils plus élevée. Tout cela signifie une réduction des coûts pour l'ensemble du cycle de vie.

Combित्रon répond aux exigences selon cGMP ainsi qu'aux pharmacopées courantes et il est équipé d'une commande SPS individuellement programmable. L'écran tactile auxiliaire permet un contrôle constant du processus. En outre, les données de production conformes à 21 CFR Partie 11 sont documentées en option. L'intégration du dispositif dans un système de guidage est possible à tout moment.

40 sites à travers le monde

Plus de 1400 employés qualifiés assurent de nombreux services sur plus de 40 sites à travers le monde. Ces services englobent



Le nouvel Osmotron Pro de Christ se distingue par un design fonctionnel, un rendement augmenté et par une construction ergonomique pour une maintenance aisée.

Photo: Christ Water Technology Group

l'identification, le développement, l'ingénierie, la gestion et la planification des projets, la fabrication, l'installation, la mise en route, la formation, le service après vente, l'exploitation et ce, aussi bien sur des installations de traitement de l'eau dans le domaine industriel qu'au niveau municipal.

Le siège principal de Christ Water, en Suisse, travaille avec plusieurs universités dans le domaine R&D. A ce jour, différentes technologies économiques et écologiques ont été développées. L'entreprise participe également activement aux travaux d'organisations du domaine pharmaceutique (A3P et ISPE)

La société est certifiée selon les normes ISO 9001 :2000 / ISO 14001 :2004 et OHSAS 18001 :2007

Avec les sociétés Christ France SA dans la région de Grenoble et Zeta SARL à Limonest près de Lyon, le service après-vente est effectué par des techniciens français. L'assistance technique, les chefs de projets et le département de vente collaborent étroitement avec le siège en Suisse.

L'objectif de la société est d'établir son image de fournisseur de systèmes clé-en-main pour l'industrie pharmaceutique. La structure intrinsèque de Christ permet de proposer au client la globalité d'un projet, de l'ingénierie jusqu'à la mise en service, le service après-vente et l'exploitation permanente d'une installation. Avec son expérience internationale et ses nombreux sites à travers le monde, Christ Water dispose d'un personnel qualifié en local et peut donc intervenir dans le monde entier, à proximité et dans la langue du client.

M. HASLÉ

Contact :

Christ Water Technology Group - Siège Suisse

Tel : + 41 61 755 81 11

Fax : + 41 61 751 44 85

E-mail : info@christwater.com

Site : www.christwater.com